

ŠKOLENÍ

„Měření úchylek tvaru a polohy“

dle norem ISO 1101:2012, ISO 12180:2011, ISO 12181:2011, ISO 12780:2011, ISO 12781:2011

Na přání zákazníků, kteří již u nás absolvovali školení „Měření a vyhodnocování textury povrchu“, jsme se rozhodli doplnit naši nabídku školení o téma měření kruhovitosti a podpořit tak důkladné pochopení jednoho ze základních kamenů strojírenské metrologie.

Jak školení probíhá: Jedná se o jednodenní dvoufázové školení v délce trvání přibližně 6 hodin. V první fázi získáte podrobný, graficky bohatě podpořený výklad problematiky drsnosti, jednotlivých skupin parametrů a aplikačních možností. V druhé fázi krátce prověříme pochopení tématu a budeme se věnovat Vaším dotazům.

Kde školení probíhá a kolik stojí: Máte výběr z několika způsobů organizace, dle Vašich možností a preferencí.

- ▶ **u Vás** máte-li možnost zajistit prostory vhodné určením i kapacitou, rádi k Vám přijedeme a provedeme školení ve Vašem zázemí. Tento způsob je pro Vás efektivnější vzhledem k možnosti proškolit více osob najednou (maximálně 15 osob). Sdělte nám prosím, zda máte k dispozici dataprojektor nebo si máme přivést náš.
Cena školení včetně cestovného je 15.000,-Kč bez DPH.
- ▶ **u nás** pokud nemáte k dispozici vlastní prostory a proškolit potřebujete maximálně 4 osoby, rádi Vás přivítáme u nás v technické kanceláři.
Cena této varianty je 10.000,-Kč bez DPH.
- ▶ **ve školicím centru** pokud nemáte k dispozici vlastní prostory a proškolit potřebujete více osob najednou, rádi pro Vás zajistíme školení či workshop ve vhodném prostředí, dle Vašich požadavků (ubytování, strava,..)
Cena této varianty vychází z individuální kalkulace.

Kdy školení probíhá: Nejsou stanoveny žádné pevné termíny konání školení, vycházíme operativně z Vašich požadavků a našich časových možností.

Jak se na školení přihlásit: Zjistíte-li, že Vám právě toto školení chybí v programu osobního růstu, či si prostě jen toužíte udělat jasno v této obecně málo pochopené oblasti metrologie a máte zájem využít naší nabídky, sdělte nám to prosím, na imeco-th@imeco-th.cz, případně nás kontaktujte telefonicky 539 002 196.

Těšíme se na Vás!
Tým IMECO TH s.r.o.

OBSAH ŠKOLENÍ

| | | | | |
|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------|
| Úvod do měření kruhovitosti | Excentricita, soustřednost a házení | Datové body | Chyby měření a vlivy | Rovinnost a kolmost |
| Metody a prostředky měření | Filtry a harmonické | Sklon a úchylka od skutečné kružnice | Ustavení měřeného objektu | Přímost a rovnoběžnost |
| Referenční kružnice | Vliv zvětšení | Kalibrační metody | Přerušené povrchy a odstranění dat | Odstranění chyb |
| Úvod do měření válcovitosti | Referenční válec | Metody a prostředky měření | Přímost k ose válce | |
| Požadavky na měřicí techniku | Parametry válcovitosti | Chyby měření a vlivy | | |