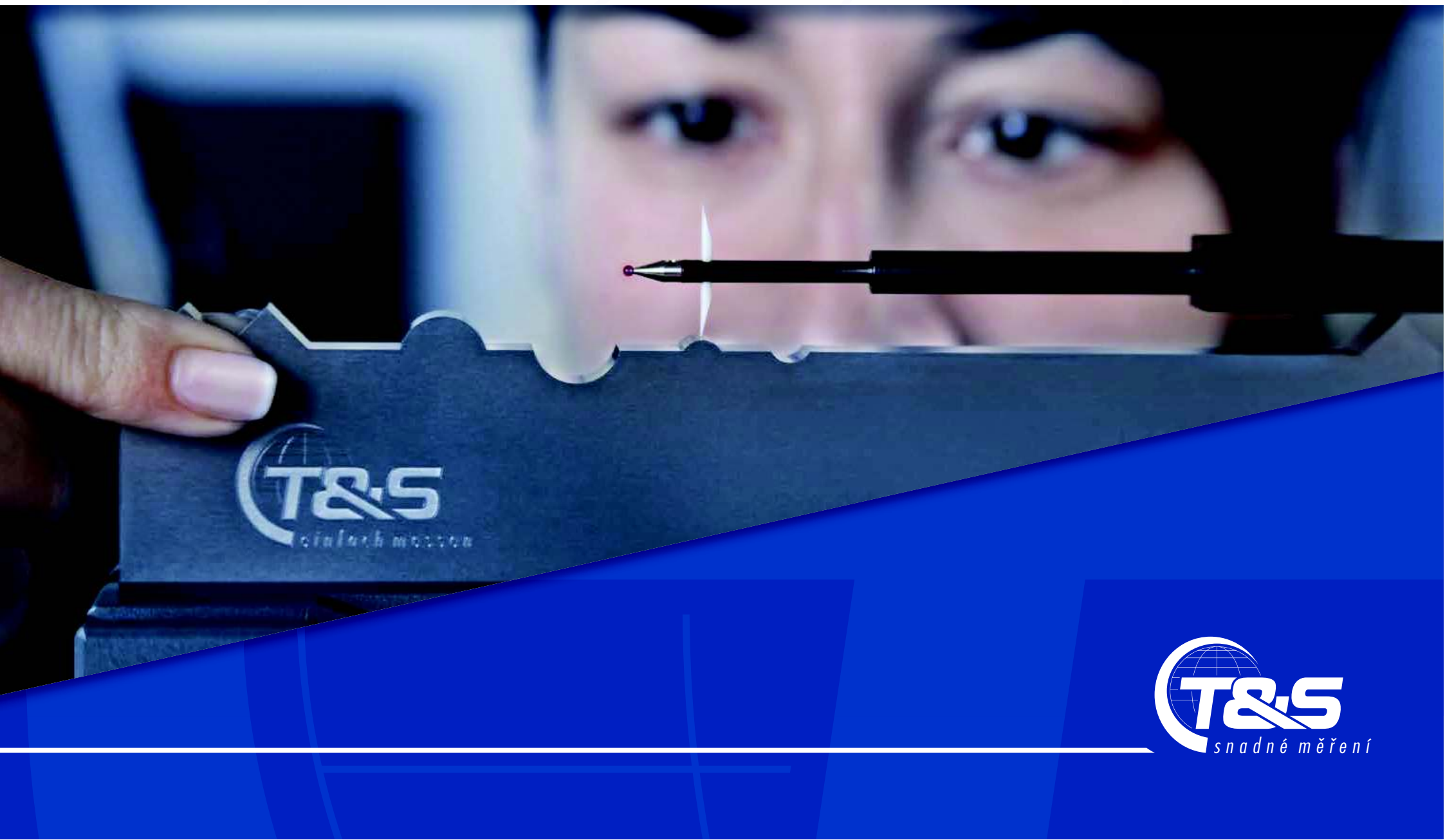


Technologie měření rozměrů



T&S
snadné měření

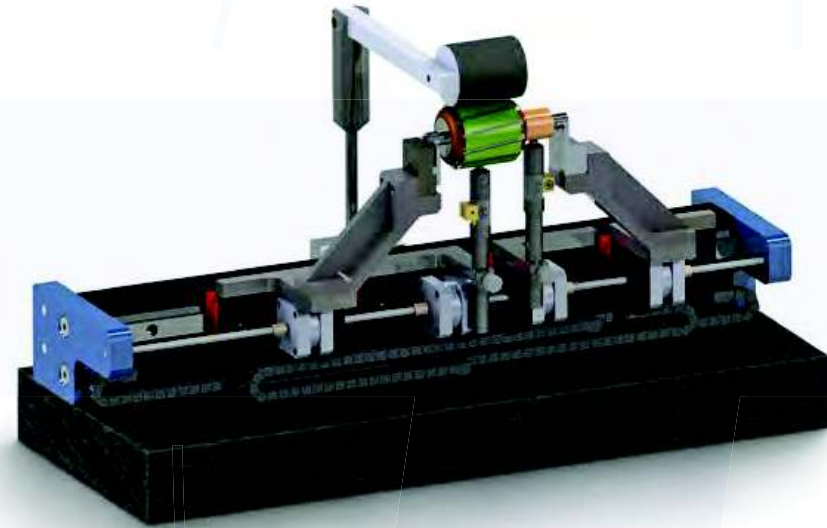
T&S
snadné měření

Komutátorové zkušební systémy

Komutátorové zkušební systémy – celosvětově

T&S je jediným světovým vývojářem a výrobcem systémů pro dynamické a geometrické zkoušení elektrických rotorů. V našem sortimentu najdete levné univerzální zkušební prostředky pro monitorování výroby, prostředky 100% měření výrobního procesu linky v čase kratším než 2s, až po inteligentní měřicí stanice, které se automaticky nastaví na typ kontrolovaného vzorku.

Kvalitu a kontinuální inovace našich systémů reflektují dokonce i hlavní konkurenti svou výraznou orientací k našim řešením.



IKP-500 komutátorový zkušební systém s automatickým polohováním měřících elementů

KommutatorMatic - mechanismus

- **Novinka:** Zkušební stanice, která automaticky nastaví měřicí prvky a prismatickou podložku pro příslušný typ zkoušeného vzorku
- **Novinka:** Dynamická zkouška rotoru – úhlového posunutí od komutátoru k šroubovitému svazku lamel
- Robustní mechanika
- Ergonomický provoz
- Snadno nastavitelné prvky
- Bezkonkurenčně krátká doba přestavování
- Modulární konstrukce
- Snadná adaptace na pokročilé měřicí úlohy
- Integrace externích zkušebních systémů, např. pro měření drsnosti

Snímače a řízení pohonu

- Dynamické T&S USB rozhraní
- Dynamický přenos signálů z indukčního snímače až 4000 MW/s, současně až do 8 kanálů
- Dynamický přenos analogových dat až 50000 MW/s, současně až do 8 kanálů
- Integrace téměř všech běžných snímačů a rozhraní
- Adaptabilní dotykové a bezdotykové laserové senzory
- Kontrola různých regulátorů motorů
- Komunikace s SPS z výrobních linek
- Výměna dat s nadřazeným systémem CAQ
- Variabilní I/O pro integraci spínače vzdálené kontroly

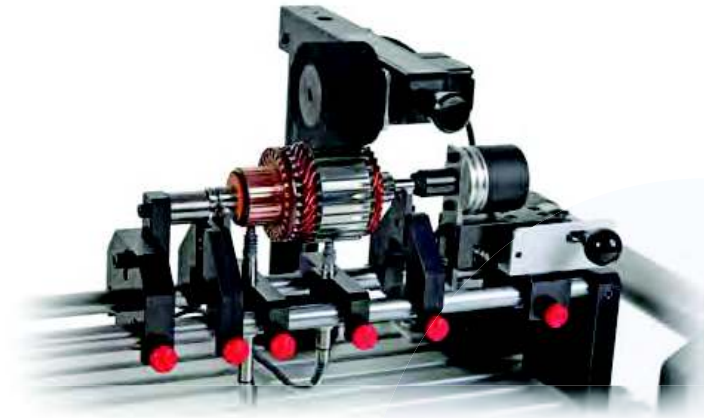
Program „kommutator.info“

Speciální charakteristiky měřících systémů:

- Robustnost, vhodné pro dílenské prostředí
- Flexibilní, ergonomické ovládání
- Integrace prakticky všech běžných výpočetních algoritmů komutátorové geometrie
- Rozhraní přenosu dat a integrace externích systémů, např. kontrola drsnosti
- Číselné a grafické zobrazení výsledků
- Grafické zobrazení překročení tolerance
- Lineární, polární nebo kombinované zobrazení
- SPC hodnocení
- CAQ export dat
- Tabulkový přehled výsledků
- Uživatelské nastavení
- Zobrazení stavu řízení, vstupů a výstupů
- Komunikace s SPS z výrobní linky
- Typické časové cykly včetně hodnocení < 2s

Hodnocení parametrů:

- Odskok lamel
- Rozestup lamel
- Odskok lamel zalitého komutátoru
- Úchylka tvaru segmentu
- Házení komutátoru
- Kruhovitost komutátoru
- Průměr komutátoru
- Házení k hřídeli/šneku
- Házení zalitého komutátoru
- Kruhovitost hřídele
- Průměr hřídele
- Úhlový posun lamelového svazku
- Házení svazku
- Házení zalitého svazku rotoru
- Průměr svazku
- Výška svařovacího praporku



Přípravek pro kontrolu komutátorů

Zakázková metrologická řešení

Váš podnikatelský záměr vyžaduje individuální řešení?

Bez problému! Od pomocného přípravku až po kontrolní automat se speciálním softwarem – s pomocí naší speciální měřící techniky pro Vás najdeme vhodné řešení.



Příklad upínače součásti ZS-60 a polohovací jednotky Y

Obchodní a servisní zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku:



IMECO TH s.r.o.

U Hřiště 733, 664 42 Modřice

Tel: +420 539 002 196, Fax: +420 548 217 500

imeco-th@imeco-th.cz

www.imeco-th.cz



T&S Gesellschaft für Längenprüftechnik mbH

Rhönstraße 2a, 97490 Poppenhausen
Deutschland

Tel. +49 9725 7106-0, Fax +49 9725 7106-33

info@ts-messtechnik.de

www.ts-messtechnik.de



T&S Gesellschaft für Längenprüftechnik mbH nese žádnou zodpovědnost za aktuálnost, správnost, úplnost nebo kvalitu informací obsažených v katalogu.
V okamžiku zveřejnění tohoto katalogu pozbývá předchozí verze platnosti.